

株式会社会津タムラ製作所 会社案内



創業：38年

所在地	〒969-6103 福島県大沼郡会津美里町字上村北27-2 TEL:0242-56-2911 FAX:0242-56-3730 WEB: https://www.aizutamura.co.jp/		
創立	1987年11月18日		
創業	1987年12月 4日		
資本金	9,500万円		
役員	代表取締役社長 笠間 寿次 取締役 星 健士 取締役 田村 陽平 (非常勤) 取締役 石田 和好 (非常勤) 取締役 川窪 章二 (非常勤) 監査役 横山 雄治 (非常勤)		
社員数	80名(2026年4月1日現在)		
敷地面積	敷地 9,706㎡ 建物 2,434㎡		
事業内容	業務用情報機器(放送機器、通信機器等)・各種基板ユニット等の材料手配から製造、販売、アフターサービス、製造受託(EMS)		
取得済ISO規格	ISO9001 認証機関:ASR ISO14001 認証機関:BVJ		
納入先	(株)タムラ製作所 その他(EMS委託先)		

私たちは、タムラグループの成長を支える全ての人々の幸せを育むため、世界のエレクトロニクス市場に高く評価される独自の製品・サービスをスピーディに提供していきます。



沿革・生産製品群



2017年 4月

(株)タムラ製作所 ブロードコム事業部へ
業務移管 据付工事・システム設計

2014年 4月

(株)タムラ製作所 ブロードコム事業部より
業務移管 システム設計

2012年 4月

東京出張所開設

2010年 4月

(株)タムラ製作所 ブロードコム事業部より業務移管
業務用情報機器(放送機器・通信機器・監視機器等)

2009年10月

(株)光波の国内製造拠点(東北地区)として
業務移管 LED照明・LED応用製品

2006年 3月

ISO14001 認証取得

1994年 6月

ISO9001 認証取得

1991年11月

電気用品取締法認証工場となる

1991年 3月

(旧)会津本郷町に本社工場新築移転

1990年 6月

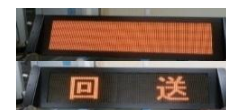
アメリカ(UL)、カナダ(CSA)
安全規格認証工場となる

1987年12月

工場の操業開始電源機器の製造を開始
(VTR用電源、ワープロ等電源)

1987年11月

(旧)会津高田町に(株)タムラ製作所
100%出資にて設立



LED行き先表示器



単ボタン・連動ボタン



LED照明



出発時機表示器



金額表示器



メッセージボード

材料調達～製造～出荷



スイッチング電源



スイッチング
アダプタ・充電器



大型ユニット電源

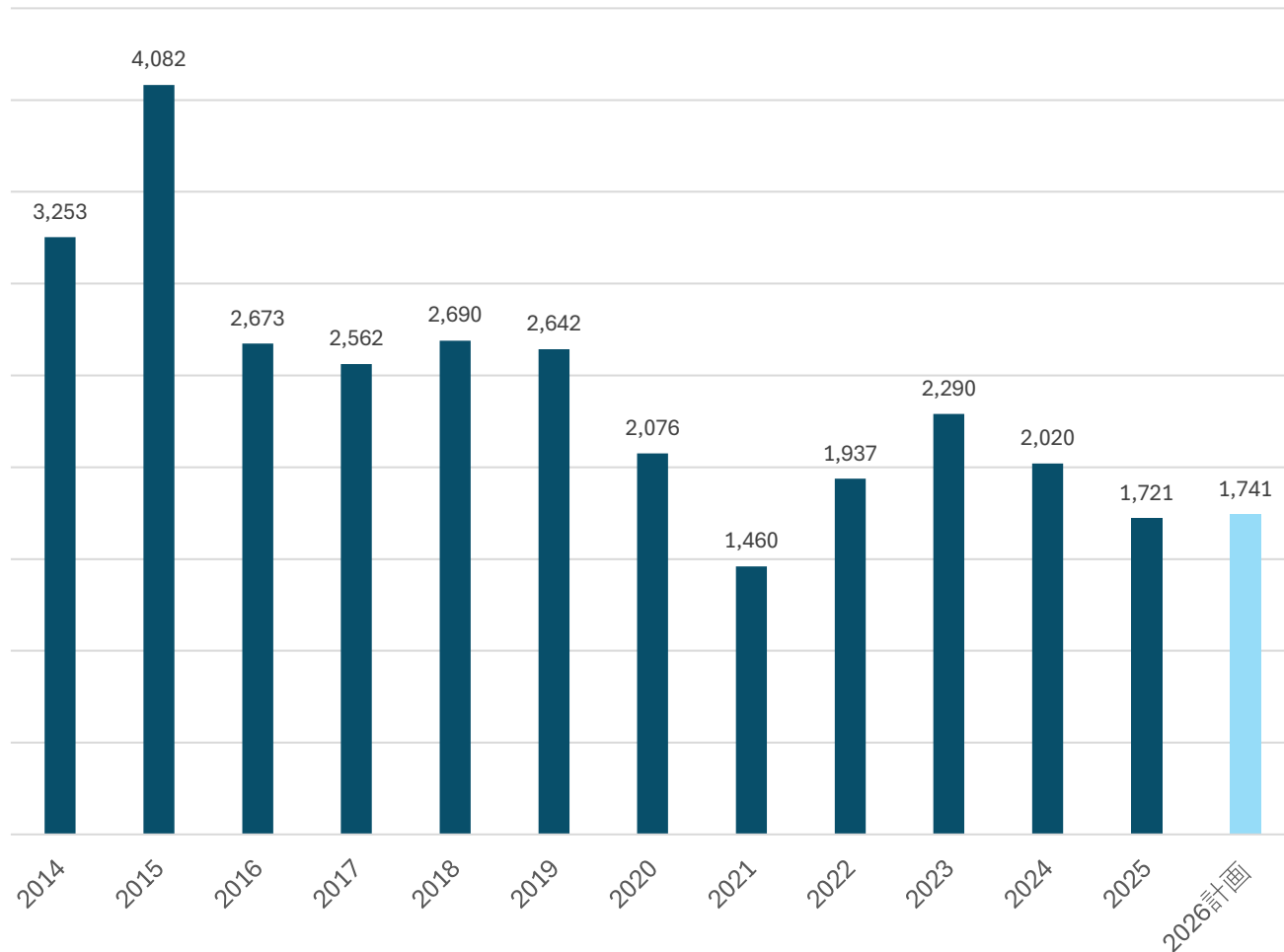


各種モジュール基板

材料調達～製造～出荷

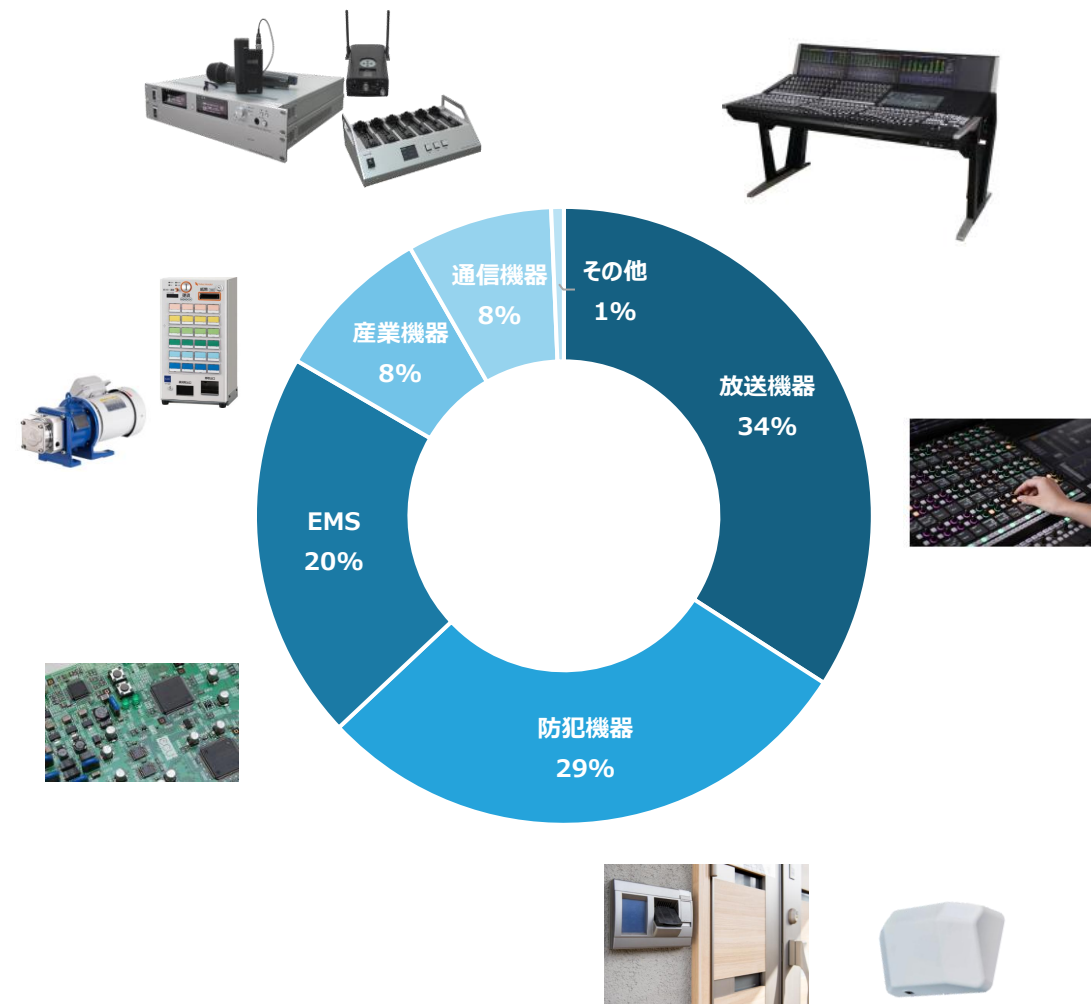
売上高推移

単位：百万円



コロナ拡大
材料長期化

事業別売上構成比



組織図

2026/4/1 現在 80名



タムラグループ 品質・環境方針

タムラグループ 品質方針

Biltriteの理念に基づき
正しく立派な仕事をする

正しく

お客様のニーズを把握し、全体最適となる判断・行動をする

立派な

お客様をはじめとするステークホルダーに嬉しさを提供する

仕事をする

仕事のプロセスとその出来栄にこだわりを持つ

私たちは

- 円滑なコミュニケーションを図り、関係者との信頼関係構築に努めます
- 新たな挑戦を称え、革新する勇気を持ち、継続的な改善に努めます
- ナレッジを継承し、新しい時代が求める知識を学び、プロフェッショナルを目指します

2025年4月1日
社長兼COO 中村 充孝



タムラグループ品質方針 モノづくり行動指針

設計十訓 よい風土、良い設計、よい流れ

- 1 学び、伝え、共鳴し、高めあうことで人は成長する
- 2 よい事は褒める文化を育み、気付きを与える
- 3 知恵と知識の抜け漏れなき共有が技術の宝となる
- 4 正しい評価が正しい設計の道しるべ
- 5 隠しごととは負の連鎖を招くと肝に銘じる
- 6 何事も裏付けを持つことから始まる
- 7 情報を正しく伝え理解を得るまでが責務と認識する
- 8 レビューは指摘ではなく問題解決の場だと心得る
- 9 常に市場とお客さまの声に敏感になる
- 10 設計指示には現場のやり易さを必ず考慮する

モノづくり八か条 良い風土、良い作業、良い仕組み

- 1 人材育成なくしてモノづくりなし
- 2 工程は知恵を絞って設計する
- 3 手順、判断に「あいまい」、「迷い」をなくす
- 4 異常処理は予め基準を定め、執念を持って解決に臨む
- 5 ルールは「合意」と「目的理解」によってのみ機能する
- 6 常に人・モノ・情報の整流化を目指す
- 7 現地・現物なくして物事を判断しない
- 8 継続的な改善が現場力を鍛え、育む

2025年4月1日
社長兼COO 中村 充孝



タムラグループ 環境方針

環境理念

タムラグループは、ミッションである「私たちはタムラグループの成長を支えるすべての人々の幸せを育むため、世界のエレクトロニクス市場に高く評価される独自の製品・サービスをスピーディに提供していきます」に基づき、すべての企業活動を通じて気候変動の緩和、気候変動への適応、持続可能な資源の利用、ならびに生物多様性および生態系の保護を推進します

基本方針

タムラグループは、環境マネジメントシステムを運用し、その継続的な改善を図り、次に示す環境保全活動を重点的に実施します

1

脱炭素社会 への貢献

カーボンニュートラルに貢献する製品・サービスの提供、省エネルギーの推進および再生可能エネルギーの活用を通じて、温室効果ガス削減に取り組みます

2

資源循環型社会 への貢献

資源の有効活用、廃棄物の3Rを通じて、資源循環に取り組みます

3

自然共生社会 への貢献

化学物質管理や生物多様性の保全活動を通じて、自然共生に取り組みます

2025年4月1日
社長兼COO 中村 充孝

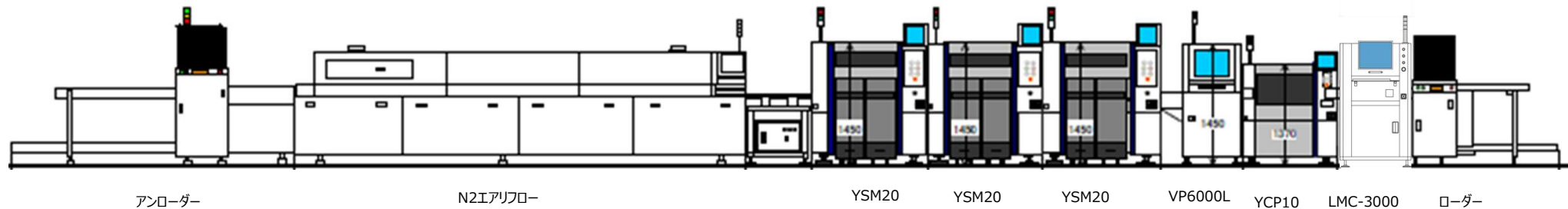


保有設備紹介

分類	装置名	型式	メーカー	台数	備考
表面実装設備 1ライン	レーザーマーカーステーション	LMC-3000	JUTZE	1	対応サイズ 50×50～510×460mm
	画像認識装置付全自動印刷機	YCP10	ヤマハ発動機	1	
	3次元はんだ印刷検査機	VP6000L	CKD	1	
	汎用モジュール型高速機	YSM20	ヤマハ発動機	3	
	N2エアリフロー炉	TNV51-568EM2-P	タムラ製作所	1	
はんだ付け設備 2ライン	スプレーフラクサー	TAF50-12F	タムラ製作所	1	鉛フリーはんだ対応（N2対応可） 対応サイズMAX500×700mm t1.6
	PbFフローはんだ付け装置	TNW50-36ET	タムラ製作所	1	
	スプレーフラクサー	TAF40-12PF	タムラ製作所	1	有鉛はんだ対応 対応サイズ50×50～50×360mm
	フローはんだ付け装置	HC33-32LF2	タムラ製作所	1	
ポイントディップ	卓上型はんだ付け装置	ULTIMA-TRZ	弘輝テック	1	対応サイズ50×50～250×330mm
	卓上型スプレーフラクサー	ULTIMA-TRZ-SPZ	弘輝テック	1	
外観検査設備	3D 基板外観検査装置	YSi-V	ヤマハ発動機	1	対応サイズ50×50～510×460mm
	3D 基板外観検査装置	MV-3 OMNI	日本ミルテック	1	卓上型 対応サイズ400×480mm
	目視検査支援装置	NVS400DL	日立技研	1	対応サイズ50×50～610×510mm
コーティング設備	自動コーティング装置	SL-940	Nordson	1	対応サイズ50×50～250×330mm
その他設備	ハイスピードマイクロスコープ	VW-9000	KEYENCE	1	対応サイズ50×50～510×460mm
	マイクロフォーカスX線検査装置	FX-300tRLL	I-Bit	1	対応サイズ50×50～600×600mm
	リワークステーション	MS9000SE-(TP)	メイショウ	1	対応サイズ50×50～510×460mm



<実装設備>



装置名	メーカー名	型名	台数	対応可能基板サイズ(mm)		
				min	max	板厚
レーザーマーカーステーション	JUTZE	LMC-3000	1	50×50	510×460	0.4~3.0
画像認識装置付全自動印刷機	YAMAHA	YCP10	1			
3次元はんだ印刷検査機	CKD	VP6000L	1			
汎用モジュール型高速機	YAMAHA	YSM20	3			
N2エアリフロー炉	TAMURA	TNV51-568EM2-P	1			



TAMURA
TNV51-568EM2-P



YAMAHA
YSM20



CKD YAMAHA JUTZE
VP6000L YCP10 LMC-3000

- ◆ マウンタ搭載最少サイズ:
チップサイズ03015まで搭載可能
- ◆ 最大搭載点数: 90,000点/h
(プログラム理論値)
- ◆ 最大ステージ数: 352(8mm換算)
- ◆ トレー: 30種

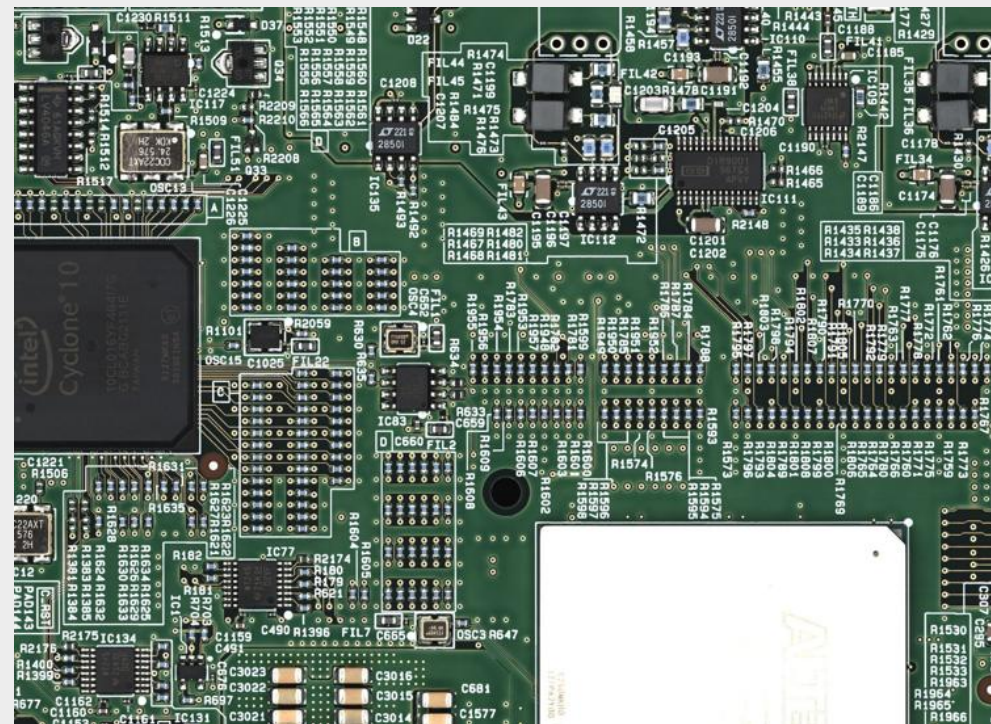
実装品質

狭ピッチ実装



最小0.2ピッチ部品も実装可能

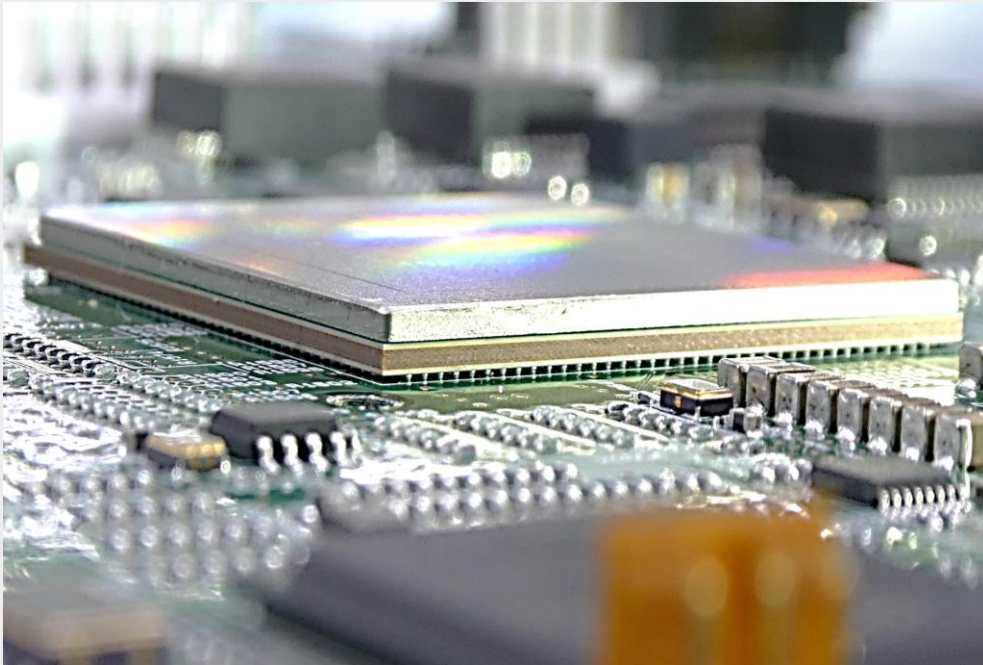
大量実装



基板1枚の中に約2500個の
部品数の製品も流動中

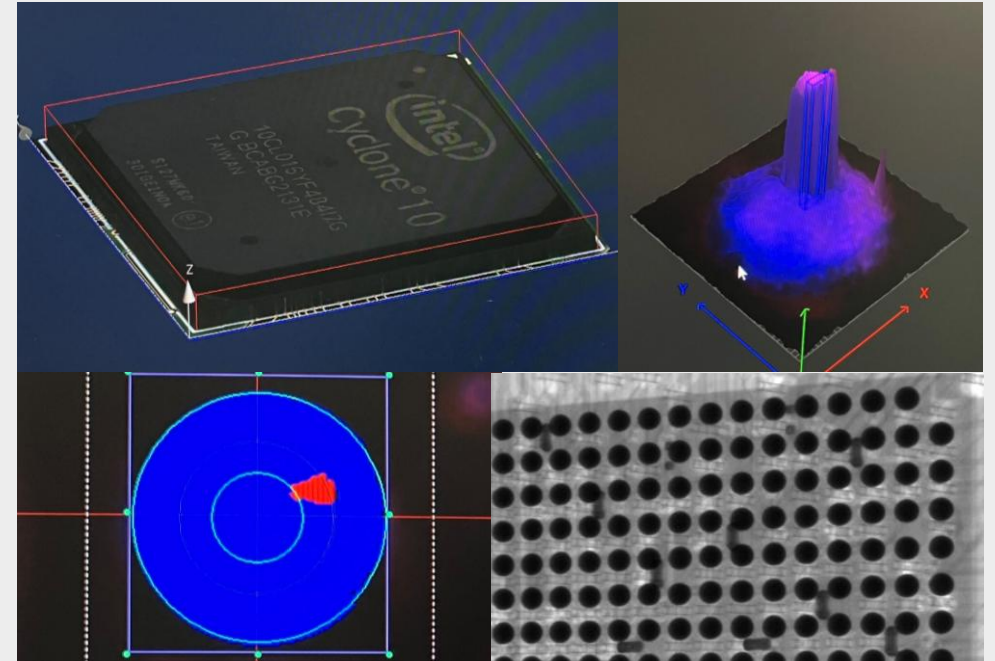
実装品質

CPU実装



40mm角のCPU搭載の自社基板あり

検査設備



検査装置での検査による不具合流出防止
(部品高さ、位置、極性、
3D・X線による半田状態確認etc...)

<実装検査設備>

YAMAHA YSi-V (2D / 3D 外観検査装置)



高速・高解像度検査

	リード部品	チップ部品
3次元検査		
2次元検査		

日立技研工業 NVS-400DL (目視検査支援装置)



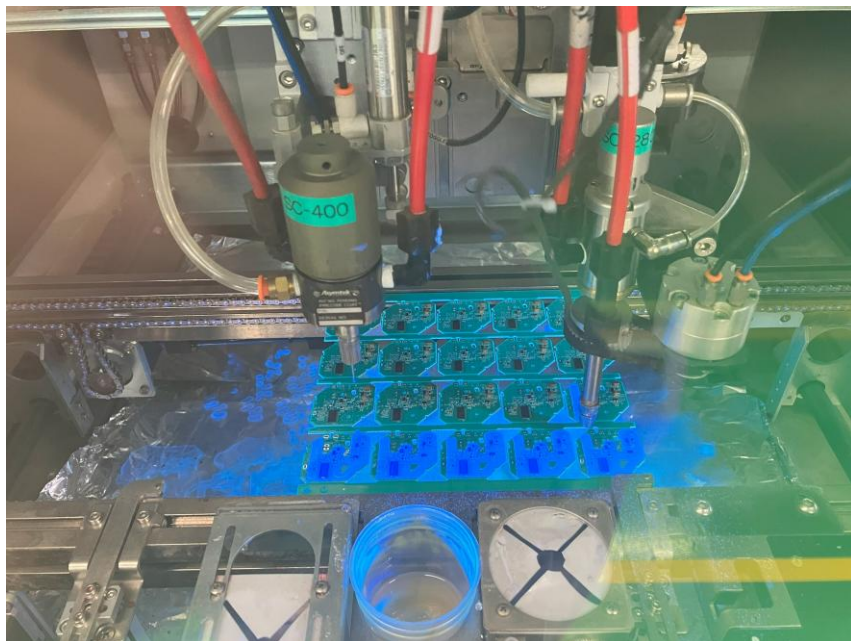
外観検査装置データと連携し、検査ログ記録
ダブルカメラによる上部・斜視観察により
検査時間の短縮が図れます
(検査対応サイズ：610mm×510mm)

<自動コーティング装置>

ノードソン社製

SL-940

マスキングレスでのコーティング作業が可能



【防湿絶縁コーティング材】

エア・ブラウン社 **HumiSeal** 1B51NSLU-55 使用

<フローはんだ付け装置> 2025年3月導入 NEW !



タムラ製作所 製

無鉛はんだ用 1ライン保有

・スプレーフラクサー

T A F 5 0 - 1 2 F

流動可能基板

MAX : 500×600mm t3.5

MIN : 50×120mm t0.6

・フローはんだ付け装置

T N W 5 0 - 3 6 E T

(熱風加熱式 フルチャンバー N 2 - WAVE)

流動可能基板

MAX : 500×700mm t1.6

MIN : 50×120mm t0.8

<フローはんだ付け装置>



タムラ製作所 製

有鉛はんだ用 1ライン保有

流動可能基板幅 W : 50mm~350mm

- ・スプレーフラクサー
T A F 4 0 - 1 5 P F
- ・フローはんだ付け装置
H C 3 3 - 3 2 L F 2
(熱風加熱式 大気WAVE)

会津タムラ生産製品紹介

生活のあらゆるシーンでタムラグループの製品が活躍しています
「株式会社会津タムラ製作所」生産製品の一部をご紹介します



製品紹介:音声卓

放送局



スタジオ



中継車



AUDIO MIXING CONSOLE

● 大規模システム対応 : NTX800



IPベースのプロトコル接続
次世代放送システム

● 小型モデル : NT110



サイズ490×606×222

製品紹介: インカム

● ワイヤレスインターカム



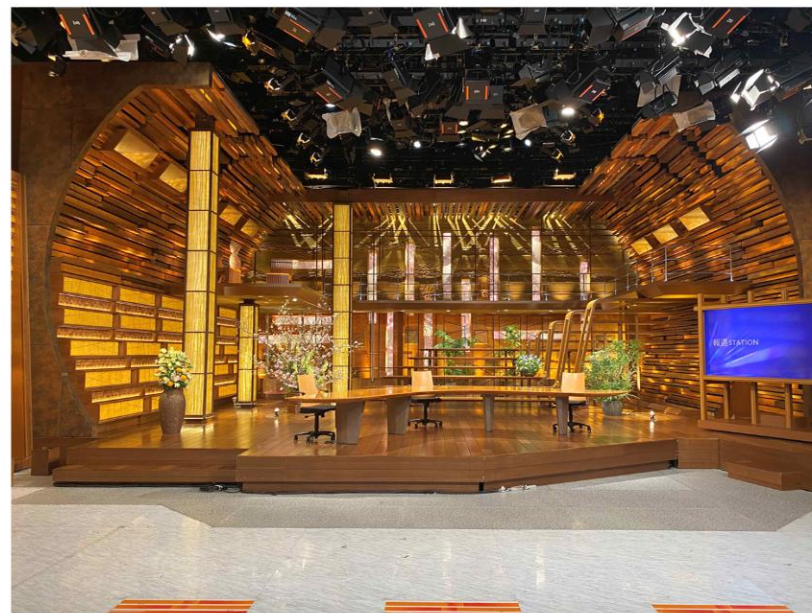
劇場・ホール



● RTSインターカムシステム



放送局



主なお客様

日本放送協会



54局 約190スタジオ



民間放送局

キー局



準キー局



独立U局/衛星放送局/ケーブルテレビ等



製品紹介:駅用マイク

● 駅用B型 デジタル ワイヤレス マイクロホン システム (フルデジタル)



※B型 800MHz帯

● 駅用C型 ワイヤレス マイクロホン システム (デジタル／アナログ制御)

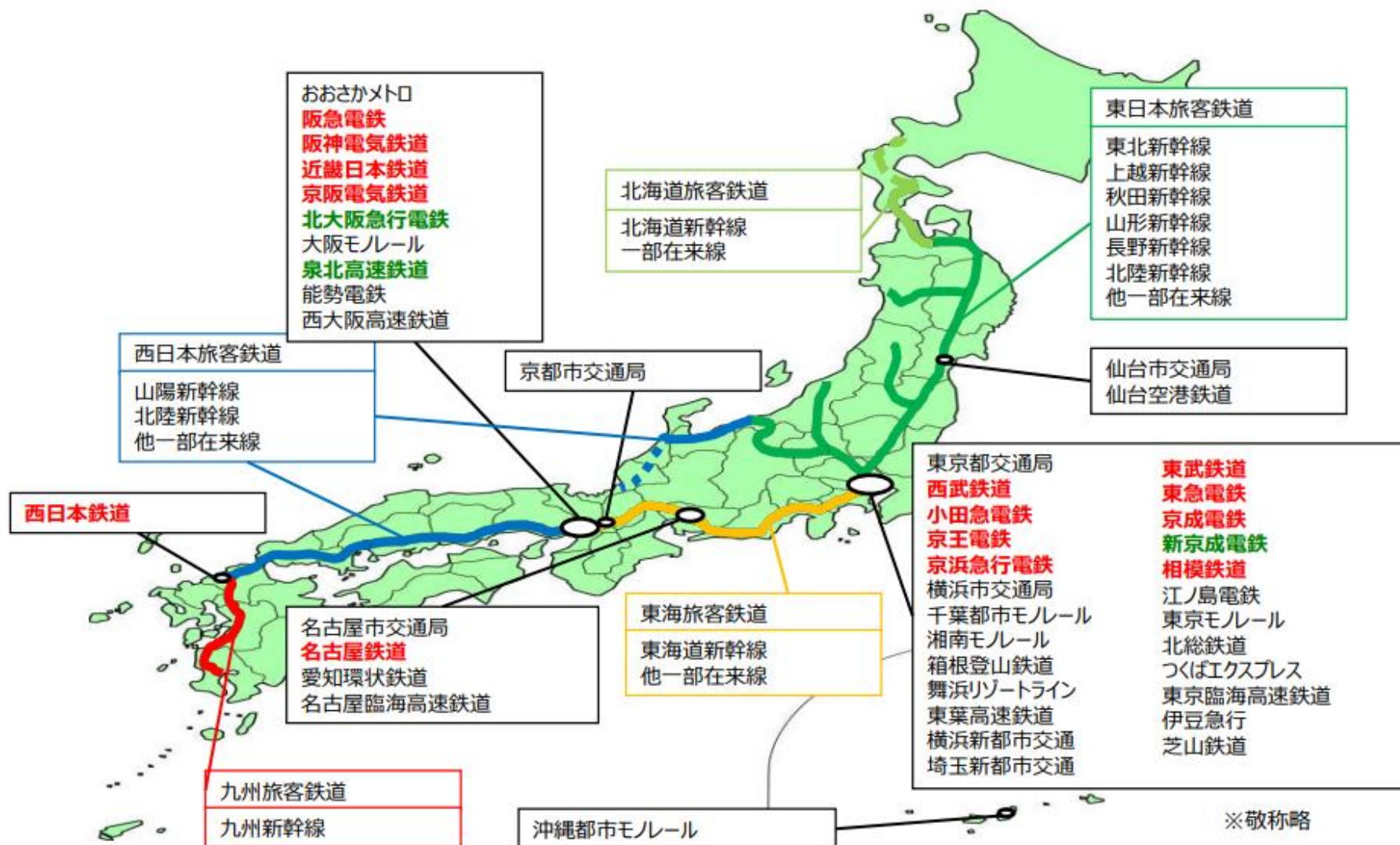


※C型 300MHz帯



主なお客様

駅用ワイヤレスマイク納入実績マップ



製品紹介:その他

●セキュリティ機器



●居室用人感センサ（3次元センシング）



●ポンプ機器



●券売機・ディスペンサーボタン



●火災報知器



●充放電検査機器



Your One and Only Company

